

Автономное образовательное учреждение высшего образования
Ленинградской области
«Государственный институт экономики, финансов, права и технологий»
«Школа дизайна» (на правах факультета)



Утверждаю
Проректор по образовательной
деятельности и цифровой
трансформации
Е.В. Карпичев
«31» января 2024 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА
ОП.08 ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

для специальности среднего профессионального образования
29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

(год начала подготовки 2022)

Профиль: *технологический*

Предметная область: *профессиональный учебный цикл*

Общепрофессиональные дисциплины

Форма обучения – очная

Программа общепрофессиональной дисциплины **Оборудование швейного производства** разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»

Квалификация: технолог- конструктор

Организация-разработчик: АОУ ВО ЛО «Государственный институт экономики, финансов, права и технологий»

Разработчик: Кудрявцева Ю. А.– преподаватель высшей категории

Рассмотрено на заседании методической комиссии,
протокол № 8 от 25.01.2024 г.

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ | 4 |
| 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ | 7 |
| 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ | 13 |
| 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ | 16 |

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Оборудование швейного производства

1.1 Область применения программы

Рабочая программа общепрофессиональной дисциплины является частью рабочей основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий».

Программа общепрофессиональной дисциплины может быть использована в профессиональной подготовке работников в области проектирования и производства потребительских товаров лёгкой промышленности.

1.2 Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина «Оборудование швейного производства» изучается в цикле общепрофессиональных дисциплин и формирует базовые знания, необходимые для усвоения специальных дисциплин.

Преподавание дисциплины имеет практическую направленность и проводится в тесной взаимосвязи с другими специальными дисциплинами учебного плана, такими как «Материаловедение», профессиональными модулями: ПМ 03. «Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве» МДК.03.01 «Основы обработки различных видов одежды»; ПМ.04 «Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею» МДК.04.01 «Основы управления работами специализированного подразделения швейного производства»; ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» МДК.05.01 «Выполнение работ по рабочей профессии 16909 Портной», учебными практиками.

1.3 Цели и задачи дисциплины — требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся *должен уметь*:

— обрабатывать различные виды одежды.

В результате освоения дисциплины обучающийся *должен знать*:

— способы обработки различных видов одежды.

Результатом освоения дисциплины является овладение обучающимися профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

| Код | Наименование результата обучения |
|--------|--|
| ПК 3.1 | Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий |
| ОК 1. | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес |
| ОК 2. | Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество |
| ОК 3. | Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность |
| ОК 4. | Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития |
| ОК 5. | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности |
| ОК 6. | Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями |
| ОК 7. | Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий |
| ОК 8. | Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации |
| ОК 9. | Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности |

1.4 Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

Максимальной учебной нагрузки обучающихся - **216** часов, в том числе:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - **144** часа;
- самостоятельной работы обучающегося - **72** часа.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1 Объём учебной дисциплины и виды учебной работы

| Вид учебной работы | Объём часов |
|---|-------------|
| Максимальная учебная нагрузка (всего) | 216 |
| Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего) | 144 |
| В том числе: | |
| лекции | - |
| лабораторные занятия | 144 |
| практические занятия | - |
| Самостоятельная работа (всего) | 72 |
| Итоговая аттестация в форме экзамена | 4 |

2.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины «Оборудование швейного производства»

| Наименование разделов и тем | Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся | Объём часов | Уровень освоения |
|---|---|-------------|------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Раздел 1. Оборудование швейного цеха | | 126 | ОК 1-9 ПК 3.1 |
| Тема 1.1 Основные понятия о швейных машинах. Подготовка к работе швейной машины челночного стежка общего назначения и основные приёмы выполнения технологических операций | Содержание учебного материала: <ol style="list-style-type: none"> 1. Краткая история развития швейного машиностроения. 2. Основные фирмы-производители швейного оборудования. 3. Классификация швейного оборудования. Лабораторная работа: <ol style="list-style-type: none"> 1. Правила техники безопасности при работе и техническом обслуживании швейных машин. 2. Организация рабочего места для машинных работ, основные приёмы выполнения технологических операций стачивания на швейных машинах челночного стежка общего назначения | 8 | Репродуктивный ОК 1-9 ПК 3.1 |
| | Содержание учебного материала: <ol style="list-style-type: none"> 1. Смазочные материалы и системы смазывания механизмов швейной машины. Лабораторная работа: <ol style="list-style-type: none"> 1. Технический уход за оборудованием на рабочем месте | 4 | |
| Тема 1.2 Характеристика и конструкция швейной машины челночного стежка общего назначения | Содержание учебного материала: <ol style="list-style-type: none"> 1. Основные части швейной машины. 2. Основные рабочие органы швейной машины и их назначение. 3. Детали, узлы, механизмы швейных машин. Кинематические схемы Лабораторная работа: <ol style="list-style-type: none"> 1. Характеристика и конструкция механизма иглы швейной машины челночного стежка общего назначения | 2 | Репродуктивный ОК 1-9 ПК 3.1 |
| | Содержание учебного материала: <ol style="list-style-type: none"> 1. Классификация машинных игл. Лабораторная работа: <ol style="list-style-type: none"> 1. Подбор игл и заправка нитей в швейных машинах. 2. Технологические регулировки в швейных машинах общего назначения | 6 | Репродуктивный ОК 1-9 ПК 3.1 |

| | | | |
|---|--|----|------------------------------------|
| | Лабораторная работа: 1. Характеристика и конструкция механизма нитепритягивателя швейной машины челночного стежка общего назначения. 2. Технологические регулировки в швейных машинах общего назначения | 2 | Репродуктивный ОК 1-9 ПК 3.1 |
| | Лабораторная работа: 1. Характеристика и конструкция механизма челнока швейной машины челночного стежка общего назначения. 2. Технологические регулировки в швейных машинах общего назначения | 2 | Репродуктивный ОК 1-9 ПК 3.1 |
| | Лабораторная работа: 1. Характеристика и конструкция механизма перемещения рейки швейной машины челночного стежка общего назначения. 2. Технологические регулировки в швейных машинах общего назначения | 2 | Репродуктивный ОК 1-9 ПК 3.1 |
| | Лабораторная работа: 1. Характеристика и конструкция узла подъема прижимной лапки в швейной машины челночного стежка общего назначения. 2. Технологические регулировки в швейных машинах общего назначения | 2 | Репродуктивный ОК 1-9 ПК 3.1 |
| | Лабораторная работа: 1. Характеристика и конструкция узла регулирования длины стежка в швейной машины челночного стежка общего назначения. 2. Технологические регулировки в швейных машинах общего назначения | 2 | Репродуктивный ОК 1-9 ПК 3.1 |
| Тема 1.3 Неполадки в работе швейной машины: их диагностика и способы устранения | Содержание учебного материала: 1. Машинные стежки, строчки и швы. Классификация и структурные схемы. 2. Регулировка качества строчки. Лабораторная работа: 1. Пропуск стежков в машинах челночного стежка общего назначения. 2. Поломка иглы при работе швейной машины. 3. Стягивание и посадка материала вдоль строчки при стачивании деталей на швейных машинах. 4. Обрыв ниток при работе на швейных машинах и челночного стежка. 5. Наладка швейных машин челночного стежка общего назначения. Выполнение технологических операций | 12 | Репродуктивный ОК 1-9 ПК 3.1 |

| | | | |
|---|---|----------|------------------------------------|
| Тема 1.4 Технологическая оснастка швейных машин | <p>Содержание учебного материала:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологическая и организационная оснастка швейных машин и правила установки. <p>Лабораторная работа:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Установка приспособлений малой механизации на стачивающих машинах челночного стежка общего назначения. 2. Приёмы работы с их применением. 3. Выполнение технологических операций | 14 | Репродуктивный ОК 1-9 ПК 3.1 |
| Тема 1.5 Характеристика швейных машин челночного стежка специального назначения | <p>Содержание учебного материала:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Швейные машины с дифференциальной подачей материала. 2. Швейные машины с регулируемой посадкой материала. 3. Швейные машины с отклоняющейся иглой. 4. Одноигольные и двухигольные машины челночного стежка. <p>Лабораторная работа:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Швейные машины для образования зигзагообразной строчки. Зигзагообразная строчка челночного переплетения. Принцип образования зигзагообразной строчки челночного стежка. Машина 26 класса. Машина 1026 класса | 10 | Репродуктивный ОК 1-9 ПК 3.1 |
| <p>Самостоятельная работа при изучении раздела 1</p> <p>Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам и разделам учебных пособий) в том числе с использованием ЭБС и ресурсов интернет – браузеров (Google Chrome, Mozilla Firefox, Opera и др.).</p> <p>Подготовка к лабораторным и практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление лабораторных и практических работ.</p> <p>Тематика внеаудиторной самостоятельной работы</p> <p>ГОСТ 22249-82 «Иглы к швейным машинам. Типы и основные размеры».</p> <p>ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов».</p> <p>«Основные фирмы-производители швейного оборудования», «Детали, узлы, механизмы швейных машин. Кинематические схемы», «Процесс образования челночного стежка», «Процесс образования зигзагообразной строчки», «Швейная оснастка, изготовленная заводом ОАО ЗШМ для машин общего назначения»</p> | | 43 | |
| ДФК | | 2 | ОК 1-9 |
| Тема 1.6 Швейные машины цепного стежка | <p>Содержание учебного материала:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Швейные машины однострочного цепного стежка. Образование однострочного цепного переплетения. Свойства цепного стежка. | 12 | Репродуктивный ОК 1-9 ПК 3.1 |

| | | | |
|--|--|----|------------------------------------|
| | Лабораторная работа: 1. Прямострочные швейные машины однониточного цепного стежка. 2. Машины однониточного цепного потайного стежка. 3. Скорняжные машины | | |
| | Содержание учебного материала: 1. Швейные машины многониточного цепного стежка. Лабораторная работа: 1. Краеобмёточные швейные машины. 2. Стачивающе-обмёточные машины. 3. Плоскошовные швейные машины | 18 | Репродуктивный ОК 1-9 ПК 3.1 |
| Тема 1.7 Швейные машины-полуавтоматы | Содержание учебного материала: 1. Швейные машины полуавтоматического действия. Лабораторная работа: 1. Швейные полуавтоматы для выполнения закрепок. 2. Швейные полуавтоматы для выполнения петель. 3. Швейные полуавтоматы для пришивания пуговиц. 4. Швейные полуавтоматы для вышивальных работ. 5. Выполнение технологических операций | 14 | Репродуктивный ОК 1-9 ПК 3.1 |
| Тема 1.8 Оборудование для влажно-тепловой обработки изделий (ВТО) | Содержание учебного материала: 1. Организация рабочего места оператора. 2. Техника безопасности при выполнении ВТО изделий. 3. Классификация и назначение утюжильного оборудования. Режимы ВТО материалов утюгом и на прессе. 4. Приёмы работы при выполнении операций ВТО. Лабораторная работа: 1. Техническая характеристика и конструкция утюгов. 2. Техническая характеристика парогенераторов и утюжильных столов. 3. Техническая характеристика прессов. 4. Техническая характеристика паровоздушных манекенов. 5. Выполнение технологических операций | 14 | Репродуктивный ОК 1-9 ПК 3.1 |
| Самостоятельная работа при изучении раздела 2 Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам и разделам учебных пособий) в том числе с использованием ЭБС и ресурсов интернет – | | 20 | |

| | | | |
|--|--|------------|------------------------------------|
| браузеров (Google Chrome, Mozilla Firefox, Opera и др.). Подготовка к лабораторным и практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление лабораторных и практических работ. Тематика внеаудиторной самостоятельной работы «Основные операции при выполнении ВТО» «Процесс образование однониточного цепного переплетения», «Процесс образование однониточного цепного потайного переплетения», «Процесс образование двухниточного цепного обметочного переплетения», «Процесс образование трехниточного цепного обметочного переплетения» | | | |
| Раздел 2. Оборудование подготовительно- раскройного производства | | 18 | ОК 1-9 ПК 3.1 |
| Тема 2.1 Оборудование подготовительного, экспериментального и раскройного цехов | Содержание учебного материала: 1. Транспортные средства швейных предприятий. 2. Оборудование подготовительного цеха. 3. Оборудование экспериментального цеха. 4. Оборудование раскройного цеха. Способы раскроя материала. 5. Автоматизированный раскрой ткани Лабораторная работа: 1. Выбор швейного оборудования в условиях мелкосерийного производства | 18 | Репродуктивный ОК 1-9 ПК 3.1 |
| Самостоятельная работа при изучении раздела 2,3 Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам и разделам учебных пособий) в том числе с использованием ЭБС и ресурсов интернет – браузеров (Google Chrome, Mozilla Firefox, Opera и др.). Подготовка к лабораторным и практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление лабораторных и практических работ. Тематика внеаудиторной самостоятельной работы «Автоматизированные настильно-раскройные комплексы» | | 19 | |
| Экзамен | | | |
| Всего | | 216 | |

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета, мастерских швейного производства и лаборатории «Конструирования изделий и раскроя ткани».

1. Оборудование учебного кабинета для дисциплины «Оборудование швейного производства»:

- осадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- доска магнитная;
- шкаф для хранения методических материалов;
- учебно-наглядные пособия: плакаты с изображением различных швейных машин, деталей, узлов, механизмов и т.д.;
- комплект учебно-методической документации;
- инструменты и приспособления для выполнения практических и лабораторных работ;
- инструменты для технического обслуживания швейных машин;
- информационные стенды;
- швейные машины;
- оборудование для влажно-тепловой обработки (ВТО) швейных изделий.

2. Швейное оборудование мастерской швейного производства и лаборатории «Конструирования изделий и раскроя ткани» № 121:

- промышленная одноигольная прямострочная швейная машина SL-755 (734) «BROTHER» - 10 шт.;
- промышленная сверхскоростная стачивающе-обметочная швейная машина с функцией обметки «JUKI» MO 6504S 1 – 1 шт.;
- промышленная плоскошовная стачивающе-обметочная пятиниточная машина «AURORA»A – 500-01 – 1 шт.;
- промышленная краеобметочная машина 51 класс ПМЗ – 1 шт.;
- промышленная петельная машина с глазком «MINERVA» 62761-P2 – 1 шт.;
- парогенератор с утюгом «ROTONDI» group – 2 шт.;
- гладильная доска с вакуумным отсосом и подогревом «HOFFMAN» HF-DP Super – 2 шт.

3. Швейное оборудование мастерской швейного производства №122

- промышленная одноигольная высокоскоростная прямострочная швейная машина «PFAFF» 1051– 6 шт.;
- промышленная четырехниточная стачивающе-обметочная швейная машина с функцией обметки «YAMATA» модель 747– 1 шт.;
- промышленная краеобметочная машина 51 класса ПМЗ -1 шт.;
- промышленная петельная машина «JOYEE SEWING MACHINE JY-K 783» -1 шт.;
- промышленная петельная машина 25 класса ПМЗ – 1 шт.;
- бытовая швейная машина PFAFF CREATIVE 1472-1 шт.;
- парогенератор с утюгом «STIR» 2300S -2 шт.;
- электрический утюг У-4А, УТП -2 шт.;
- аквадистиллятор ДЭ-10 -1 шт.;
- специальные промышленные лапки (для потайной тесьмы-молнии; с тефлоновым покрытием; узкая односторонняя) – 4 шт.;
- колодки для выполнения влажно-тепловой обработки -4 шт.;
- пресс для пуговиц и кнопок Гр 9542-21 1PCS -1 шт.

4. Технические средства обучения:

- компьютер;
- мультимедиапроектор.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий и дополнительной литературы:

Основные источники:

Электронно библиотечная система:

<http://urait-book.ru/>: и <https://znanium/>:

1. Ермаков А. С. Оборудование швейного производства : учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2021. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [Электронный ресурс]. — URL: <https://urait.ru/bcode/512783> (дата обращения: 28.08.2023).
2. Ермаков А. С. Оборудование швейного производства : учебное пособие для СПО / А. С. Ермаков. - 2-е изд., испр. и доп. - М. : Юрайт, 2022. - 259 с. : ил. - (Профессиональное образование). - Библиогр.:с.257-259. - 711-00. [Электронный ресурс] Режим доступа: www.biblio-online.ru/book/0492FD74-D79A-4DFB-A92B-6CD9D473B0A4. (дата обращения: 01.09.2023).
3. Каграманова И.Н. Технология швейных изделий. Лабораторный практикум : учебное пособие / И.Н. Каграманова, Н.М. Конопальцева. — Москва : ФОРУМ : ИНФА-М, 2022. — 3-4 с. — (Среднее профессиональное образование). — ISBN 978-5-8199-0864-8. [Электронный ресурс] Режим доступа: <https://znanium.com/catalog/product/1851256> (дата обращения: 30.08.2023).

Дополнительные источники:

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий : учебное пособие для сред. проф. учеб. заведений / [Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Саккулина, Б.С. Саккулин]/. — 5-е изд., стер. — М. : Издательский центр «Академия», 2018. 480с. ISBN 978-5-7695-8322-3
2. А.С. Ермаков Оборудование швейных предприятий : учебник: в 2 ч. Ч.1. Швейные машины неавтоматического действия / А. С. Ермаков. - М. : Академия, 2009. - 304 с. : ил. - (Начальное профессиональное образование. Легкая промышленность). - Библиогр.:с.299. - 380-73.
3. А.С. Ермаков Оборудование швейных предприятий : учебник: в 2 ч. Ч.2. Машины-автоматы и оборудование в швейном производстве / А. С. Ермаков. - М. : Академия, 2009. - 240 с. : ил. - (Начальное профессиональное образование. Легкая промышленность). - Библиогр.:с.236. - 312-90.
4. Юргель Е.А. Оборудование швейного производства: Лабораторный практикум/ Юргель Е.А. — Минск : РИПО, 2015. — 147 с.: ISBN 978-985-503-532-0. — [Электронный ресурс] Режим доступа: <https://znanium.com/catalog/product/947656> (дата обращения: 30.08.2023).

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, самостоятельной работы представлены в Фоссах по данной дисциплине.

| Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания) | Формы и методы контроля и оценки результатов обучения |
|---|--|
| 1 | 2 |
| Умения: обрабатывать различные виды одежды | <ul style="list-style-type: none"> – текущий контроль в форме экспертной оценки на лабораторных занятиях; – наблюдение за деятельностью обучающихся во время лабораторных работ; – взаимоконтроль обучающихся деятельности друг друга и результатов работы; – выполнение практического задания |
| Знания: способы обработки различных видов одежды | <ul style="list-style-type: none"> – экспертная оценка выполнения задания лабораторных работ; – защита результатов лабораторных работ; – фронтальный опрос, индивидуальный опрос, «ситуационный» опрос; – индивидуальный опрос при защите результатов лабораторных работ; – тестирование; – экспертная оценка выполнения проверочных работ; – оценка результатов экзамена |